

K+D POWER GRADO ALIMENTICIO



Codigo	Color
0893 235 1	Blanco

Áreas de aplicación

Para cargas dinámicas en conexiones estructurales, y sellado, construcción de vehículos y carrocerías vagones ferreos, equipo de aire acondicionado y ventilación. Diseñado especialmente para la industria alimenticia.

Aplicación

Las superficies de aplicación debe estar limpia, seca y libre de polvo y grasa. El material endurecido solo se puede quitar, mecánicamente

Datos Técnicos

Información básica	K+ D Grado alimenticio.
Base química	Híbrido-mono- componente
Temperatura e aplicación	+5 °C a +35 °C
Tiempo de formación de piel	CA. 40 Min
Tiempo Curado Total	3 mm/24 h (humedad-curado)
Cambio en volumen (DIN 52451)	<2%
Dureza	ca . 50
Resistencia termica durante un corto tiempo	40 ° C a + 90 ° C 16 h a + 120 ° C/4 h a + 140 ° C
Resistente a	Salmuera, y soluciones acuosas de surfactante
Por un corto tiempo resistente a	Combustibles, aceites minerales, grasas vegetales, animales y aceites

Adhesivo sellante monocomponente grado alimenticio.

Alto poder de adherencia sobre casi todas las superficies ej: metales, acero, acero inox, acero galvanizado, aluminio, plásticos(abs, pvc, frp) o materiales ceramicos.

- Adherencia entre materiales de diferente naturaleza.

Buena flexibilidad.

- Alta resistencia al desgarro progresivo.

Puede ser pintado antes y despues de la formación de la piel con todos los sistemas convencionales de la pintura(excepto pinturas de laca o barnices).

- Resistente a los rayos UV

Protege contra la corrosión del metal

- No posee olores fuertes.

Libre de solventes y VOC (compuestos organicos volatiles)

Producto con niveles de seguridad.

Manejo amigable y seguro; protección y salud del trabajador.

CERTIFICADO DE GRADO ALIMENTICIO

NSF (H1) - registro (No. 136996) Aprobación internacional para uso en áreas donde el alimento es procesado o almacenado. Amplia gama de aplicaciones.

Nota

No ponga en contacto con pintura sintética de resina alquídica. No apto para PE PP,PTFE, caucho de silicón, poliestireno. Tenga en cuenta que se debe cumplir un espesor mínimo de adhesivo de 3 mm, para asegurar su adherencia. Para lograr resultados de adherencia óptima se recomienda el uso de imprimaciones Würth especialmente importante con superficies críticas, como metales no ferrosos(cobre) y materiales galvanizados