

## DISCO FLAP GUATA DE NYLON



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Ideal para acero inoxidable, acero carbono, aluminio y otros metales no ferrosos.
- Remueve decoloraciones en acero inox.
- Limpieza de soldaduras en acero inox.
- Acabado uniforme.
- Gran duración.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Discos de corte.
- Discos de desbaste.
- Acero inoxidable en spray.
- Electrodo.
- Amoladora eléctrica/ a batería.

Ø Extremo mm/Pulg	Ø Orificio mm/Pulg	Rotación máxima (RPM)	Grano	Modelo	Art. N°	U/E
115mm / 4.1/2"	22,23mm / 7/8"	13.300	180/ medio	Rojo	0575 115 180	5

### Descripción

Disco flap con guata de nylon para terminación, limpieza y pulido de bordes y superficies planas, en acero inoxidable, acero, acero al carbono, aluminio, metales ferrosos y no ferrosos en general. Remueve fácilmente incrustaciones, oxidación y carbonización residual dejados por cordones de soldadura y/o cortes de plasma.

### Características

- Fabricados con manta abrasiva en forma de láminas, pegadas sobre el plato de fibra de vidrio de gran resistencia.
- Disponibles en medio (rojo) para trabajos de limpieza y desbaste
- Se deben utilizar con amoladoras de velocidad variable, generando resultados óptimos cuando se utilizan a la velocidad recomendada de 30 - 35 m/s (5.000 rpm aprox.).
- Ángulo de trabajo: 45°.

### Aplicaciones

- Limpieza, desbaste y pulido en: acero inoxidable, acero al carbono, aluminio, metales ferrosos y no ferrosos en general.
- Acabado en tubos.
- Remoción de decoloraciones en acero inoxidable.
- Limpieza y pulido de piezas en acero inoxidable.
- Acabado en la producción de tanques.

### Información de seguridad, limpieza y manipulación del producto

- Lea atentamente las instrucciones de seguridad. Siga las instrucciones de montaje del disco y preste atención a las restricciones de uso.
- Utilice los EPP's adecuados.
- No utilice el disco si se encuentra dañado.
- Remueva todo tipo de líquidos combustibles, inflamables o explosivos del área de trabajo.
- Fije correctamente los materiales antes de iniciar el trabajo.
- Utilice los discos únicamente en máquinas o amoladoras debidamente preparadas para el trabajo.
- Utilice siempre ambas manos para sujetar la amoladora. No aplique fuerza en exceso sobre el disco.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Almacenar los discos a una temperatura ambiente entre 5°C y 45°C, con una humedad relativa entre 45% y 65%.
- No exponga los discos al congelamiento, humedad excesiva, agua o productos químicos tales como solventes.

### Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co