

HOJAS PARA SEGUETA



PRINCIPALES VENTAJAS

- Cuchillas muy flexibles.
- Versión de acero al carbono: esporádica servicios esporádicos y materiales blandos.
- Versión bimetálica: alto rendimiento en metales duros Geometría agresiva de los dientes de corte geometría.
- 18, 24 o 32 dientes por pulgadas para cortar diferentes materiales/geometrías.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Guantes.
- Gafas.
- Discos de corte abrasivo.
- Brocas HSS.

Descripción

Hojas de sierra para corte que se pueden adaptar para sierras de arco. Realizan corte de metales ferrosos y no ferrosos y de materiales diversos como plásticos y madera.

Características

Acero al carbono HCS:

- Cuchilla fabricada con acero al carbono altamente flexible, para cortar materiales blandos.
- Para cortar aluminio, madera, plásticos (PVC), etc.

HSS Bimetal:

- Cuchilla fabricada con diferentes metales, aumentando su poder de corte el poder de corte de los metales duros, sin romper la hoja.
- Cuchillas muy flexibles.
- Alta potencia de corte y durabilidad.
- Para cortar: acero, acero al carbono, materiales duros, aluminio, madera, plásticos (PVC), etc.

Aplicaciones

- **Acero al carbono HCS:** Aluminio, plásticos, madera, etc.
- **HSS Bimetal:** Metales ferrosos y no ferrosos, barras, acero, acero al carbono, madera, plástico, etc.

Instrucciones de uso

- 18 dientes por pulgada: menor cantidad de dientes, presenta más espacio entre los dientes, tiene menor dispersión de viruta (material que se desprende durante el corte), siendo indicado para el corte de materiales masivos con materiales con gran sección de corte o ahuecados con un grosor mínimo de 1,4 mm.



Acima de 1,4mm

- 24 dientes por pulgada: cantidad intermedia de dientes, permite cortes suaves de geometrías "huecas" entre 1,4 - 1,1 mm de espesor o materiales sólidos con una pequeña sección de corte.



1,1mm - 1,4mm

- 32 dientes por pulgada: alto número de dientes por pulgada, lo que reduce el espacio entre los dientes y proporciona un corte suave y perfecto en geometrías "huecas", geometrías con espesores inferiores a 1,1 mm.



0,8mm - 1,1mm

HOJAS PARA SEGUETA



| Contenido | Ancho (A) mm | Espesor (E) mm | Largo (L) mm | Cant. Dientes | Material de fabricación | Código |
|-----------|-----------------|-------------------|-----------------|------------------|----------------------------|--------------|
| 10 und | 12.0 | 0.63 | 300 - 12" | 18 | Acero al carbono HCS | 0603 301 018 |
| | | | | 24 | | 0603 301 024 |
| | | | | 32 | | 0603 301 032 |
| | 12.5 | | | 18 | HSS Bimetal | 0603 302 018 |
| | | | | 24 | | 0603 302 024 |
| | | | | 32 | | 0603 302 032 |

Para más información por favor contacte:

Würth Colombia S.A.S

Tel: (57) 1 745 63 89

www.wurth.co