

## FRESAS DE CARBURO CON DENTADO DE ALUMINIO

### Dentado similar a 8032 / 8033

Para trabajos primarios en máquinas con una gran remoción de material, dejando buena calidad en la terminación de la superficie.

### Gran volumen de viruta con excelente desempeño de la máquina

Gracias a la optimizada geometría de corte.

### Buen funcionamiento incluso a altas velocidades

Dientes de aluminio con un buen comportamiento incluso a una velocidad de 1.100 m/min.

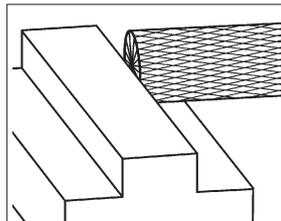
### Aplicaciones

Procesamiento de contornos, remoción de rebabas en bordes interiores, alisado de superficies soldadas, trabajos de fresado, incluso en la construcción de componentes sensibles de máquinas, moldes y modelos.

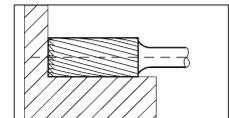
Aluminio

Metales no ferrosos

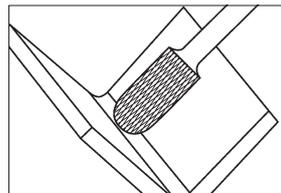
Plástico



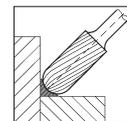
Cilíndrica con dentado frontal



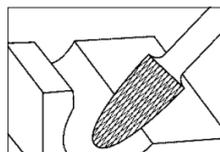
Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Ø del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
ZYAS	6mm	16 mm	6mm	50 mm	-	Desnuda	0616 001 411	1
	12mm	25mm		65mm			0616 001 441	



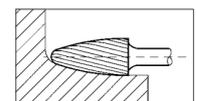
Cilíndrica con cabeza redondeada



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Ø del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
WRC	12 mm	25 mm	6 mm	65 mm		Desnuda	0616 002 441	1



Arqueada con punta redondeada



Clasificación DIN	Ø de la cabeza	Largo de la cabeza	Ø del eje	Largo total	Ángulo	Superficie	Art. No.	U/E
WRC	6mm	18 mm	6mm	50 mm	-	Desnuda	0616 004 411	1
	12mm	25mm		65mm			0616 004 441	

**Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA

Tel: (57) 1 745 63 89

www.wurth.co