

CORONA PERFORADORA HSS ROMPE-VIRUTAS MILIMÉTRICAS



PRINCIPALES VENTAJAS

- Fabricadas en acero rápido.
- Incluye eje, broca y resorte central
- Adecuadas para perforar perfiles redondeados.
- Los dientes de corte se pueden afilar

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Aceite de corte.
- EPI's adecuados.
- Taladro.

Diámetro (mm)	Art. N°	U/E
18	0632-550-18	1
19	0632-550-19	1
20	0632-550-20	1
22	0632-550-22	1
23	0632-550-23	1
25	0632-550-25	1
26	0632-550-26	1
27	0632-550-27	1
32	0632-550-32	1
38	0632-550-38	1
44	0632-550-44	1
50	0632-550-50	1
55	0632-550-55	

Descripción

Corona HSS con rompe-virutas adecuada para perforación precisa, sin rebabas y con prolongada vida útil.

Características

- Fabricadas en acero rápido.
- Incluye eje, broca y resorte central para facilitar la remoción del material cortado
- Dientes con punta afilada para facilitar el corte.
- Los dientes de corte se pueden afilar
- Excelente expulsión de la viruta.
- Larga vida, los dientes permanecen afilados por más tiempo.
- Broca central de fácil sustitución.

Aplicación

- Estas coronas son apropiadas para la perforación de acero, hierro, aluminio, aleaciones metálicas leves, hierro fundido y plástico con espesor de 6 mm, pudiéndose utilizar también en superficies curvas.
- Se pueden utilizar en taladro manual de banco.

Restricciones de uso

- No apta para perforación de acero inoxidable.
- No utilizar en piedras naturales, hormigón o vidrio.

Información de seguridad y manipulación del producto

- Utilizar siempre equipos de protección individual tales como gafas de protección, guantes y máscaras.
- Preste atención a las instrucciones de seguridad y procedimientos de higiene recomendados.
- Se deben utilizar con fluido de corte.

CORONA PERFORADORA HSS ROMPE-VIRUTAS MILIMÉTRICAS

Velocidad recomendada en RPM

Materiales					
Ø de la corona (mm)	Plástico	Aluminio	Aleación leve	Acero dulce	Hierro
18-24	370	530	530	350	270
25-32	290	380	380	280	230
33-38	250	290	290	230	180
39-45	210	250	250	200	170
46-65	190	200	200	180	150

Importante

- Acero dulce: Acero con bajo contenido de carbono (entre 0,15 y 0,30 %), susceptible a grandes deformaciones sin ruptura.
- Utilizado en procesos de estampado y doblado.
- Aleación leve: Es una aleación hecha con hierro, silicio y aluminio. Utilizada en la industria automotriz y construcción civil.

Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA
Tel: (57) 1 745 63 89
www.wurth.co