

## CORONA PERFORADORA HSS ROMPE-VIRUTAS PULGADAS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Fabricadas en acero rápido.
- Incluye eje, broca y resorte central
- Adecuadas para perforar perfiles redondeados.
- Los dientes de corte se pueden afilar

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Fluido de corte.
- EPP's adecuados.
- Taladro.

### Descripción

Corona HSS con rompe-virutas adecuada para perforación precisa, sin rebabas y con prolongada vida útil.

### Características

- Fabricadas en acero rápido.
- Incluye eje, broca y resorte central para facilitar la remoción del material cortado
- Dientes con punta afilada para facilitar el corte.
- Los dientes de corte se pueden afilar
- Excelente expulsión de la viruta.
- Larga vida, los dientes permanecen afilados por más tiempo.
- Broca central de fácil sustitución.

### Aplicación

- Estas coronas son apropiadas para la perforación de acero, hierro, aluminio, aleaciones metálicas leves, hierro fundido y plástico con espesor de 6 mm, pudiéndose utilizar también en superficies curvas.
- Se pueden utilizar en taladro manual o de banco.

### Restricciones de uso

- No apta para perforación de acero inoxidable.

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Utilizar siempre equipos de protección individual tales como gafas de protección, guantes y máscaras.
- Preste atención a las instrucciones de seguridad y procedimientos de higiene recomendados.
- Se deben utilizar con fluido de corte.

Ø mm	Pulgadas*	d mm	Art. N°
10	3/8"	8	0632-550-38
14	9/16"	8	0632-550-916
16	5/8"	8	0632-550-58
19	3/4"	10	0632-550-34
22	7/8"	10	0632-550-78
25	1"	10	0632-550-100
32	1-1/4"	10	0632-550-114
38	1-1/2"	10	0632-550-112
51	2"	10	0632-550-200
55	2-11/64"	10	0632-550-2164

## **CORONA PERFORADORA HSS ROMPE-VIRUTAS PULGADAS**

### **Velocidades recomendadas en RPM**

Materiales					
Ø de la corona (mm)	Plástico	Aluminio	Aleación leve	Acero dulce	Hierro
18-24	370	530	530	350	270
25-32	290	380	380	280	230
33-38	250	290	290	230	180
39-45	210	250	250	200	170
46-65	190	200	200	180	150

### **Importante**

- Acero dulce: Acero con bajo contenido de carbono (entre 0,15 y 0,30 %), susceptible a grandes deformaciones sin ruptura.
- Utilizado en procesos de estampado y doblado.
- Aleación leve: Es una aleación hecha con hierro, silicio y aluminio. Utilizada en la industria automotriz y construcción civil.

### **Para más información por favor contacte:**

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)