

## DISCO DE CORTE FIRE CUT ACERO



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Cortes rápidos y precisos.
- Excelente relación costo/beneficio.
- Baja emisión de olores y humos.
- Mínima formación de rebabas.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Amoladora.
- Disco flap.
- Electrodo.
- Brocas HHS.

### Descripción

Disco de corte Fire Cut para acero, desarrollado para garantizar un gran costo/beneficio en el corte de diferentes materiales, tales como: acero al carbono / hierro.

### Características

- Disco producido con abrasivos de alta calidad, resinas y mallas de fibra de vidrio, que proporcionan cortes rápidos y precisos con buena estabilidad dinámica.
- Estructura reforzada con mallas de fibra de vidrio.
- Buena velocidad de corte.
- Longa duración.

### Aplicaciones

• Adecuado para el corte de acero al carbono, como: corte de láminas de metal, vigas de hierro, acero, tubos de plomería, ductos de aire, canaletas, tubos sólidos, cables de acero, perfiles y marcos de acero.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Manipulación cuidadosa, los discos deben almacenarse sobre una superficie plana, para que no sufran ningún tipo de impacto o daño. Los discos deben colocarse siempre en ambientes con una temperatura entre +5°C y +45°C y una humedad relativa entre 45% y 65%, preferiblemente en un paquete cerrado.
  - No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.
- Asegúrese de que el disco esté dentro de su fecha de caducidad (información grabada en el anillo de metal). La vida útil de un disco abrasivo es de 3 años a partir de la fecha de fabricación. Nunca use discos después de la fecha de caducidad, ya que además del bajo rendimiento, puede causar accidentes.

Ø D diámetro		Espesor T		Ø Agujero		Rotación máximo (RPM)	Art.N	U/E
mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg			
115	4 1/2"	1,0	3/64"	22,23	7/8"	13.300	0669115 011	10
115	4 1/2"	1,6	1/16"			13.300	0669115 003	10
115	4 1/2"	3,2	1/8"			13.300	0669115 004	10
180	7"	1,6	1/16"			8.500	0669180 004	10
180	7"	3,2	1/8"			8.500	0669180 002C	10
230	9"	2,0	5/64"			6.650	0669230 004	10
230	9"	3,2	1/8"			6.650	0669230 002C	10
355	14"	3,2	1/8"	25,40	1"	4.400	0669230 005	5

## DISCO DE CORTE FIRE CUT ACERO

### Información sobre la seguridad y el manejo del producto

- Siga las instrucciones de montaje del disco observando las restricciones anunciadas en la etiqueta.
- Utilice el disco de corte única y exclusivamente en materiales adecuados y con máquinas adecuadas.
- Monte el disco y déjelo girar libremente (sin hacer contacto con la pieza) durante un minuto para comprobar si hay daños.
- Nunca monte el disco sin la protección de la máquina.
- Nunca use discos de corte para desbaste, no presione en los lados del disco y no haga cortes curvos.
- Nunca utilice un disco dañado.
- Retire todas las llamas, combustibles, materiales inflamables o explosivos del área de trabajo antes de iniciar las operaciones.
- Maneje siempre la máquina con ambas manos. Haz el corte de forma progresiva y suave.
- No presione el disco durante el uso.
- Llevar siempre EPI: guantes de seguridad, protección para ojos (gafas) y protección contra el polvo (máscaras).
- Nunca utilice el disco para desbaste. Este procedimiento incorrecto atravesará las pantallas de seguridad del disco.
- Mantenga el disco en un ángulo de 90° con respecto a la superficie de trabajo.
- Nunca exceda la velocidad máxima de trabajo marcada en la etiqueta del disco (80 m/s).
- Manipule los discos con cuidado para evitar golpearlos o dejarlos caer. En cualquier situación de caída, fisura o daño, el producto no podrá ser utilizado.
- Nunca fuerce el disco. No ejerza presión sobre el disco durante la operación de corte. El peso de la máquina es suficiente.
- No aplique presión lateral al disco.
- No haga cortes curvos.
- La dimensión de la pieza a cortar debe coincidir con el diámetro del disco. Regla: el espesor de la pieza debe ser aproximadamente el 10% del diámetro del disco.

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Manipulación cuidadosa, los discos deben almacenarse sobre una superficie plana, para que no sufran ningún tipo de impacto o daño. Los discos deben colocarse siempre en ambientes con una temperatura entre +5°C y +45°C y una humedad relativa entre 45% y 65%, preferiblemente en un paquete cerrado.
  - No exponga los discos a ambientes cerrados con alta humedad, agua o ambientes químicos ricos en solventes.
- Asegúrese de que el disco esté dentro de su fecha de caducidad (información grabada en el anillo de metal). La vida útil de un disco abrasivo es de 3 años a partir de la fecha de fabricación. Nunca use discos después de la fecha de caducidad, ya que además del bajo rendimiento, puede causar accidentes.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS  
Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)