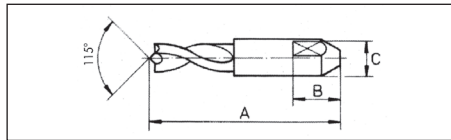


FRESAS PARA PUNTOS DE SOLDADURA



Fresa para puntos de soldadura HSCO

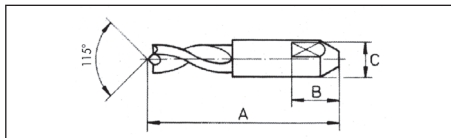
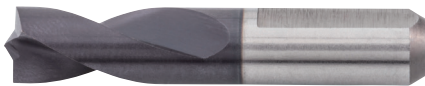
Especial para despunteadora Vario Drill (Art. N° 0703 090)

Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art. N°	U/E
6	44	16	7,5	0710 60	1
8				0710 80	

Detalles de aplicación

- Se recomienda lubricar con aceite o espuma de corte.
- Asegurar una velocidad de corte constante (máximo 850 rpm).

- Calidad cobalto HSCO.
- No es necesario marcar previamente con punzón.
- Adecuado para chapas de acero delgadas ≤ 850 N/mm² y chapas de latón, aluminio, zinc, cobre y paneles de plástico



Fresa para puntos de soldadura HSCO/Magma LongLife

Especial para despunteadora Vario Drill (ref. 0703 090)

Ø mm	A mm	B mm	C mm	Art. N°	U/E
6	44	17	7,5	0710 140 060	1
8				0710 140 080	

Detalles de aplicación

- Se recomienda lubricar con aceite o espuma de corte.
- Asegurar una velocidad de corte constante.

- Calidad cobalto HSCO con recubrimiento magma multicapa.
- Duración 9 veces mayor en comparación con brocas sin recubrimiento y 2 veces mayor en comparación con brocas con recubrimiento de TiN.
- Velocidad de corte 50% superior en comparación con brocas sin recubrimiento.
- Geometría de corte optimizada ofreciendo un excelente centrado.
- Perforación sin rebabas.
- Adecuado para chapas de acero de alta resistencia ≤ 1200 N/mm², hierro fundido, y chapas de acero inoxidable, latón, aluminio, zinc, bronce, cobre y paneles de plástico.

Material	Velocidad de corte máxima r.p.m.	
	Ø 6mm	Ø 8mm
Chapa acero inoxidable	1.200	950
Chapa/panel otros materiales	1.650	1.200