

SPRAY DE ZINC BRILLANTE (GALVANIZACIÓN)



PRINCIPALES VENTAJAS

- Previene la formación de óxido.
- Resiste 150 horas en la prueba de cámara salina.
- Forma una capa gruesa desde la primera aplicación.
- Galvanización en frío de alta calidad.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Asegura un recubrimiento metálico de alta dureza y excelente adhesión al metal.

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Gel anti salpicaduras (respingo).
- Rost off.
- Discos flaps.

Contenido	Art. N°
400ml / 320g	0893 113 013

Datos técnicos

Pureza de zinc	99%
Densidad	0.95g / ml
Espesor de capa	35 µm
Espesor recomendado	70 µm
Curado parcial	15 min.
Curado al tacto	20 min
Curado total	60 min

Para más información por favor contacte:

Würth Colombia SA
Tel: (57) 1 745 63 89
www.wurth.co

Descripción

El Spray de Zinc es un aerosol de galvanización en frío que tiene el propósito de proteger la parte contra la acción de la oxidación.

Características

- Forma una capa de zinc ligera y brillante.
- Resistencia de 150 horas en la cámara de sal / prueba de niebla salina (DIN 50021).
- Alto nivel de protección contra la corrosión.
- Resistencia a agentes químicos y climáticos.
- Contiene 99% de zinc puro en la formulación.
- Aplicación fácil y curado rápido. Curado total después de 60 minutos.
- Alta densidad y alta potencia molecular.
- Se puede usar como imprimación anticorrosiva y acepta pintura después del curado.

Aplicaciones

- Protección de soldaduras en general.
- Reparación y protección contra la corrosión en superficies metálicas.
- Protección de marcos de aluminio, tuberías, conductos en general y estructuras metálicas.
- Revestimiento de aire acondicionado, ventilación y canaletas.
- Metalización de materiales no metálicos como plásticos y madera.
- Renovación y protección de piezas expuestas a la acción del tiempo, tales como puertas, barandas, depósitos, etc.
- Superficies que necesitan protección contra la corrosión.

Modo de usar

- Limpie la superficie quitando aceite, suciedad y partículas sueltas.
- Agite bien la lata, durante aproximadamente 1 minuto, hasta que escuche claramente que la pelota golpea la lata.
- Aplique el producto a una distancia de 20 a 25 cm de la superficie.
- Para garantizar una buena protección, se recomienda aplicar al menos dos capas cruzadas, con un intervalo de 15 minutos entre ellas.
- Después de la aplicación, limpie la válvula del producto, voltee la lata y presiónela durante 2 segundos, o hasta que el producto deje de salir.

