

## SPRAY PARA SUPERFICIES METÁLICAS



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Gran espesor de capa en la primera pasada.
- Se puede aplicar sobre restos de óxido.
- Se puede aplicar de varias formas gracias a su boquilla difusora ajustable.
- Gran resistencia a la abrasión.
- Gran repelencia al agua.
- Excelente protección anti-corrosión según DIN 50021 SS.
- Se puede soldar por puntos sin problema alguno.
- Para revitalizar y mejorar el aspecto de las superficies metálicas y protegerlas frente a la corrosión.

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Anti salpicaduras para soldadura
- Discos Flap
- Ros Off

### Descripción

Brinda protección duradera contra oxidación y corrosión y mejora el aspecto de las superficies metálicas.

### Características

- Gran espesor de capa en la primera pasada. Gran seguridad gracias a una óptima protección frente a la intemperie. Gasto de tiempo mínimo, ya que sólo es necesaria una aplicación.
- Se puede aplicar sobre restos de óxido. Únicamente hay que eliminar el óxido suelto.
- Se puede aplicar de varias formas gracias a su boquilla difusora ajustable. Los retoques tanto pequeños como grandes pueden realizarse de una manera cómoda y precisa mediante la boquilla ajustable (observar la figura).
- Gran resistencia a la abrasión.
- Gran repelencia al agua.
- Excelente protección anti-corrosión según DIN 50021 SS (Prueba de cámara de niebla salina).

Zinc en spray "Claro": 250 horas.

Zinc en spray "Perfect": 500 horas.

Testeado y aprobado por el TÜV Rheinland Group.

- Se puede soldar por puntos sin problema alguno.

- Para revitalizar y mejorar el aspecto de las superficies metálicas y protegerlas frente a la corrosión.

Resultado tras 240 horas en una Cámara de niebla salina según DIN 50021 SS.



Spray de Zinc.



Producto de la competencia.

### Aplicación

Para la mejora óptica, reparación y protección contra la corrosión de superficies metálicas.

### Observaciones

- Los productos Spray de Zinc "Light" y Spray de Zinc "Perfect" contiene Zinc, y por lo tanto ofrecen un grado óptimo de protección catódica activa contra la corrosión. Si se daña la superficie, el Zinc crea una capa que protege al metal contra la corrosión. Otros productos similares ofrecen una protección plana frente a la corrosión. Si se daña la superficie, el metal no se protege más. No conviene como base de imprimación para selladores compuestos de poliuretano, polímero de latón e híbridos.



## SPRAY PARA SUPERFICIES METÁLICAS

### Información de seguridad y manipulación del producto

- Después del uso total del producto, no reutilizar el embalaje.
- Embalaje en spray. Gas bajo presión. No perforar el frasco o utilizar el producto en contacto con la llama.
- Producto fácilmente inflamable. Cuando se expone a una fuente de calor, el frasco puede explotar.
- Evite la inhalación del producto durante la aplicación.
- No comer, beber o fumar durante el manejo del producto.
- Utilizar los EPP's indicados para la aplicación.
- Evitar cualquier contacto con los ojos. Evitar el contacto con la piel. No ingerir

### Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Mantener el producto cerrado y en su embalaje original.
- Almacenar lejos del sol, lluvia y lejos de fuentes de ignición, chispas y llamas.
- Mantenga fuera del alcance de los niños y de los animales.
- No almacenar junto a alimentos, bebidas o medicamentos, incluso los destinados a animales.
- No almacenar en lugar con humedad excesiva y con una temperatura superior a + 50 ° C.

### Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA  
Tel: (57) 1 745 63 89  
www.wurth.co

### Datos técnicos

Producto	Zinc en spray "Light" (400 ml)	Zinc en spray "Perfect" (400 ml)	Spray para acero inox. "Perfect" (400 ml)
Art. N°	0893-114-113	0893-114-114	0893-114-116
Composición química	Combinación de resina alquídica		
Zinc puro	96,5%	98,5%	-
Adhesión (DIN 53151)*	GT0-1		
Test de rocío salino (DIN 50021)	100 horas	250 horas	-
Grosor de capa seca. 1 movimiento hacia atrás y hacia adelante	30 micras aprox	40 micras aprox	30 micras aprox
Secado al polvo (con el grosor de capa seca recomendado)	15 minutos		
Endurecimiento total ( con el grosor de capa seca recomendado)	10 a 12 horas		
Manipulación (con el grosor de capa seca recomendado)	15 a 20 minutos		
Soldadura por puntos	Si	Si	-
Resistencia térmica	+240°C aprox	+300°C aprox	+240°C aprox
Vida útil (temp. de +10°C a +25°C)	24 meses		