

METAL LÍQUIDO FE1



PRINCIPALES VENTAJAS

- Reparación rápida de materiales metálicos.
- Aplicación rápida y práctica.
- Acepta el acabado.
- Multiuso: llena, sella y tapa ranuras

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Brocas.
- Guantes de nitrilo.
- Desengrasantes.
- Disco flap.

Descripción	Contenido	Art. N°
Metal líquido FE1	500g	0893-449

Descripción

Sistema de reparación ideal y rápido para instaladores y talleres en el sector del metal. Muy indicado para rellenar formas, estanqueizar y sellar fugas.

Características

- FE1 es un sistema de 2 componentes de resinas reaccionantes que por las características especiales de la fórmula se convierte en una materia similar al metal.
- Por la proporción ideal de mezcla de los componentes, (A:B = 1.1, aplicar 2 tiras iguales) es prácticamente imposible que falle la mezcla.
- FE1 está especialmente concebido para pequeñas reparaciones.
- FE1 no se escurre y es aplicable con espátula, por lo que también se puede utilizar en superficies verticales.
- Después del endurecimiento de la soldadura en frío, FE1 se puede manipular como un metal, se puede torneear, fresar, taladrar, limar o filetear sin problemas.

Aplicación

- Desgaste de: caños de bombeo, impulsores, hélices, intercambiadores de calor, condensadores, tuberías de polvo, correderas y pasadores, vertederos, pernos y cerrojos, roscas.
- Sellado de fugas en: unidades de enfriamiento, tanques, tanques de agua, tubos de agua, tubos de aceite y caños
- Respiradores de: hierro fundido gris.
- Reparación de daños en: en ejes, cilindros hidráulicos, bloques, asientos de cojinetes, cárters y cajas de cigüeñal.
- Creación de: formas, retenes, molduras, guías y prototipos.

Modo de uso

El metal debe estar limpio y desengrasado. Mezclar los componentes A y B de forma homogénea en relación 1:1. Aplique la mezcla de inmediato con una espátula. El metal líquido una vez endurecido se puede torneear, fresar, taladrar, etc. Por más información ver las instrucciones de aplicación presentes en el envase.

METAL LÍQUIDO FE1

Reparación de:	Impermeabilización:	Poros en:	Daños en rodaje en:	Fabricación de:
<ul style="list-style-type: none"> • Carcasas de bombas • Hélices • Conductores de polvo • Bulones • Roscas • Intercambiadores de calor • Condesadores • Tolvas 	<ul style="list-style-type: none"> • Radiadores • Depósitos • Recipientes de agua • Tuberías de agua • Tuberías de aceite • Carcasas 	<ul style="list-style-type: none"> • Fundición gris en el proceso de vertido • Fundición gris en el proceso de mecanizado 	<ul style="list-style-type: none"> • Ejes • Cilindros hidráulicos • Bloques de motor • Alojamiento de rodamiento • Cárte de sigueñal 	<ul style="list-style-type: none"> • Moldes • Sujeción • Modelos • Guías • Prototipos

Relación de mezcla	Componente A: Componente B =1:1
Tiempo de curado	1- 12 min (a temperatura ambiente)
Tiempo de endurecimiento	4-24 horas (a temperatura ambiente)
Vida útil de la mezcla	5 min/20gr (a temperatura ambiente)
Consistencia	No se corre
Peso específico	2,80 (mezcla de componentes A y B)
Fuerza de compresión	70 N/mm ²
Resistencia a la tensión	12,5 N/mm ²
Tensión de rotura	14,5 N/mm ²
Resistencia térmica	0,7Kcal/mh °C,-60°C hasta +120 °C
Estabilidad dimensional	+40°C
Coefficiente de expansión lineal	+40 x 10 ⁻⁶ 1 °C
Resistencia a la temperatura	Hasta + 120 °C/1h
Vida útil	Por lo menos 2 años
Peso total	500gr

Condiciones de almacenamiento y vida útil

- Mantenga los productos en su embalaje original.
- Almacene en un ambiente cerrado, con ventilación y lejos de humedad.
- Mantenga alejado de fuentes de calor y de radiación solar.
- La fecha de fabricación del producto está impresa en el embalaje.

Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA
 Tel: (57) 1 745 63 89
www.wurth.co

Información de seguridad y manipulación del producto

- La mezcla del producto puede ser manipulada hasta 5 minutos, perdiendo la función después de ese período.
- Si las superficies están con aceite o suciedad, la aplicación tendrá su resistencia reducida.
- Precaución al cerrar los frascos. Asegúrese de que cada tapa está en el frasco correcto para evitar problemas de endurecimiento precoz.
- No comer, beber o fumar durante la aplicación.
- Utilizar los EPP indicados para esta aplicación: guante nitrilo o de PVC, gafas de seguridad y ropa de trabajo manga larga.