

## ANCLAJE QUIMICO WIT PE-500



### PRINCIPALES VENTAJAS

- Versátil: adecuado para sustratos huecos y macizos y concreto fisurado y no fisurado
- Exento de estireno, con bajo olor.
- No se escurre, puede aplicarse en vertical y horizontal.
- Cuenta con certificaciones de construcción Europea y Americana

### PRODUCTOS ASOCIADOS

- Cinceles
- Brocas SDS
- Discos diamantados
- Amoladoras

Contenido:	Art.N °
585 ml	0903-480-005

### Descripción

Anclaje de inyección epóxico para varilla corrugada y varilla roscada en concreto fisurados y no fisurados. Con grande valores de carga

### Características

- Anclaje mediante adhesión de la resina entre varilla y hormigón.
- Cálculo según norma de hormigón armado DIN 1045-1:2001-07 o EN 1992-1-1:2004.
- Homologación Dibt general para al construcción Z-21.8-1834.
- Fijación de máximo rendimiento.
- Sistema integral homologado para varillas de 8 a 28 mm y anclajes W-ZA M12, M16 y M20.
- Tiempo de aplicación largo, permite manipular la varilla antes de fraguar.
- Formación WIT-PE 500 para montadores en jornadas técnicas de anclajes.
- Los agujeros pueden realizarse mediante taladro percutor, taladro neumático o corona de diamante.
- Permite aplicarse en profundidades de taladro importante (hasta 2,80 m en diámetros de barra 14-28 mm y temperatura de mortero > 20 °C).
- Montaje flexible: horizontal, vertical hacia abajo y hacia arriba.
- Homologación técnica europea ATE-07/0313.
- Resistencia al fuego: F30, F60, F90, F120 y F180 incluidas en la homologación Z-21.8-1834.
- Temperatura mínima de los elementos de unión: + 5 °C.
- Temperatura de transporte y almacenamiento (cartucho): + 5 °C a + 25 °C.
- Caducidad mínima en almacenamiento adecuado: 24 meses.
- No Contiene Agentes Cancerígenos
- Cuenta con Certificaciones NSF, LEED, Informe de Pruebas de emisión COV, entre otras.

### Datos técnicos



Descripción	Autoridad/Laboratorio	Evaluación	No. Fecha de prueba
European Technical Approval	DIB, Berlin	ETAG 001:15	EIA-09/0040 / 2013-06-14
European Technical Approval	DIB, Berlin	TR 023 / EC 2	EIA-07/0313 / 2013-05-30
ICC-ES Evaluation Report	ICC	AC 308	ESR-2538 / 2012-05-01
Fire resistance	MPA Braunschweig	TR 020	3302/252/08-N13/2009-01-07
Test Report LEED	eurofins	Leed 2009 EQ c4.1	G15982K / 2012-10-30
VOC Emissions Test report	eurofins	DEVL 1101903D, DEVL 1104875A	2013-03-13
NSF International	NSF International	NSF/ANSI Standard61	2013-11-13

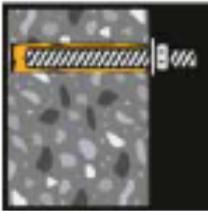
## ANCLAJE QUIMICO WIT PE-500

### Aplicaciones

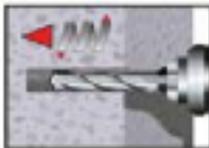
- Para anclajes de máxima exigencia en hormigón fisurado o no fisurado.
- Para fijación de armaduras de hormigón con varilla corrugada post-instalada.
- Armaduras en hormigón normal de resistencia C12/15 (B15), como mínimo, y C50/60 (B55), como máximo.

### Modo de usar:

#### Aplicación en hormigón y materiales macizos:



1. Realice un orificio de anclaje. Utilice la mecha adecuada para el diámetro y profundidad deseada.



2. Limpie el orificio, sople 2 veces con ayuda de una bomba de aire.



3. Limpie 2 veces el orificio, utilizando una escobilla de nylon.



4. Sople nuevamente 2 veces el orificio con una bomba de aire.

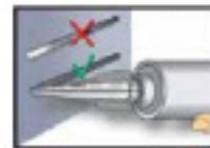


**Nota:** La limpieza inadecuada del orificio puede comprometer la capacidad de anclaje del producto.

- En la aplicación de la resina, la temperatura no debe superar los + 50 °C, ni los + 80 °C a corto plazo.
- Apto para ampliaciones de edificaciones en hormigón, uniones en techos y paredes, suplementos de la estructura portante, refuerzo de la estructura portante, unión de balcones o voladizos, instalación de armadura, olvidada" tras fraguado el hormigón.
- Para estructuristas, rotulistas, ascensores, edificios públicos (colegios, hospitales, aeropuertos, estación de tren o metro, etc.).



5. Abra el cartucho del anclaje químico. Acople en la pistola de aplicación (producto no incluido) y coloque la cánula mezcladora. Nunca utilice un pico mezclador diferente. Esto podría comprometer el desempeño del producto.



6. Antes de utilizar el producto, asegúrese que la mezcla sea homogénea. Aplique un cordón de 10 cm de largo en un lugar que no comprometa el anclaje, observando que la coloración de la mezcla de ambos componentes sea de color gris. Sólo después de que ocurra la mezcla rellene los orificios con el anclaje químico. Nunca utilice el producto si la mezcla no es homogénea.



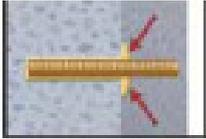
7. Asegúrese que la perforación esté limpia, seca y libre de polvo. Rellene la mitad de la perforación con el anclaje químico. No exceda esta medida.



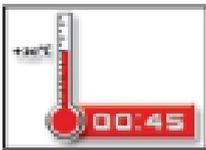
8. Inserte el elemento roscado, girando lentamente el mismo en el anclaje químico, hasta que haga tope en el fondo del orificio.

## ANCLAJE QUIMICO WIT PE-500

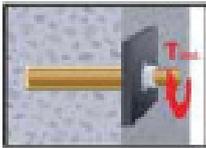
9. Una pequeña cantidad de la resina presente en el borde del anclaje, después de insertar el elemento roscado, es un indicativo del correcto relleno de la perforación.



10. Espere el tiempo de cura según se indica en la tabla de datos.



11. Después de la cura, monte el componente a ser anclado, aplicando el torque según se indica en la tabla de datos.



### Modo de usar:

#### Aplicación en materiales huecos:



1. Realice un orificio de anclaje. Utilice la mecha adecuada para el diámetro y profundidad deseada.

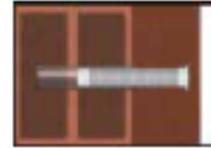


2. Limpie el orificio, sople 2 veces con ayuda de una bomba de aire. Limpie 2 veces el orificio, utilizando una escobilla de nylon.



**Nota:** La limpieza inadecuada del orificio puede comprometer la capacidad de anclaje del producto.

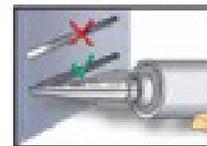
3. Inserte el tamiz plástico dentro del orificio



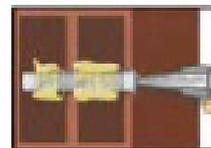
4. Abra el cartucho del anclaje químico. Acople en la pistola de aplicación (producto no incluido) y coloque la cánula mezcladora. Nunca utilice un pico mezclador diferente. Esto podría comprometer el desempeño del producto.



5. Antes de utilizar el producto, asegúrese que la mezcla sea homogénea. Aplique un cordón de 10 cm de largo en un lugar que no comprometa el anclaje, Sólo después de que ocurra la mezcla rellene los orificios con el anclaje químico. Nunca utilice el producto si la mezcla no es homogénea.



6. Asegurese que la perforación esté limpia, seca y libre de polvo. Rellene el tamiz plástico completamente con la resina.



7. Inserte el elemento roscado, girando lentamente el mismo en el anclaje químico, hasta que haga tope en el fondo del orificio. Una pequeña cantidad de la resina presente en el borde del anclaje, después de insertar el elemento roscado, es un indicativo del correcto relleno de la perforación.





## ANCLAJE QUIMICO WIT PE-500

### Datos básicos de carga (para un anclaje simple)

Todos los datos en esta sección se aplican a:

- Ajuste correcto.
- No hay distancia de borde y la influencia de espaciado.
- Espesor del material base, como se especifica en la tabla.
- Profundidad de empotramiento, como se especifica en la tabla.

- Material de anclaje, como se especifica en las tablas, acero grado BST 500 S, B500B.
- Concreto C 20/25,  $f_{ck}$ , cubo = 25 N / mm<sup>2</sup>, Concreto C 50/60,  $f_{ck}$ , cubo = 60 N / mm<sup>2</sup>.
- Rango de temperatura I (temperatura mínima del material base) -40 ° C, máx. Temperatura del material base a largo plazo / corto plazo: + 24 ° C / 40 ° C).
- Condiciones secas o húmedas de taladro, taladrado de martillo.
- Rango de temperatura de instalación + 5 ° C a + 40 ° C.

### Resistencia característica

#### Tipo de anclaje: WIT-PE 500 R

Tamaño de barra de refuerzo				Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32	Ø40
Profundidad de anclaje efectiva			(mm)	80	90	110	125	125	170	210	270	300	360

#### Hormigón no fisurado

Tensión	C20/25	N	(kN)	28.1	39.6	53.9	70.6	70.6	111.6	153.7	224.0	262.4	344.9
	C50/60	N	(kN)	31.0	43.5	59.3	77.6	77.6	123.1	169.0	246.5	288.6	379.4
Cizalla	C20/25	V	(kN)	13.8	21.6	31.1	42.3	55.3	86.4	135.0	169.3	221.2	345.6

#### Hormigón fisurado

Tensión	C20/25	N	(kN)			31.1	38.5	40.8	64.1	87.1	126.0	165.9	
	C50/60	N	(kN)			34.2	42.3	44.9	70.5	70.5	138.6	182.5	
Cizalla	C20/25	V	(kN)			31.1	42.3	55.3	86.4	135.0	169.3	221.2	

## ANCLAJE QUIMICO WIT PE-500

### Item vendido por separado



Bomba de aire para sistema Wit				
U/E	Longitud total mm	Longitud de la manguera mm	Diámetro de la manguera Ø mm	Art. N°
01	370.00	370.00	8.00	0903 990 001



Mango para cepillo de limpieza M8 280 mm	0903 489 103
------------------------------------------	--------------



Maya en Polipropileno para anclaje químico							
U/E	Diámetro del tamiz Ø mm	Longitud total (mm)	Diámetro interior del tamiz Ø mm	Diámetro nominal del agujero Ø mm	Profundidad del agujero mm	Diámetro de la barra roscada	Art. N°
20	16	85	13	16	90	M10	0903 44 164



Cepillo de limpieza Wit 11,5 mm	0903 489 115
Cepillo de limpieza Wit rb 22 mm	0903 489 022



Pistola de aplicación para PE-500
0891 003 105



Pistola de aplicación para cartucho de 385 ml y 585 ml
0891 303 06



Cánula mezcladora para PE-500 y VM-250		
Longitud	Diámetro	Art. N°
243 mm	12 mm	0809-488-101

**Para más información por favor contacte**  
 Wurth Colombia SA  
 Tel: (57) 1 745 63 89  
[www.wurth.co](http://www.wurth.co)