

ANCLAJE WIT PE 1000



PRINCIPALES VENTAJAS

- Versátil: adecuado para sustratos huecos y macizos y concreto fisurado y no fisurado
- Exento de estireno, con bajo olor.
- No se escurre, puede aplicarse en vertical y horizontal.
- Cuenta con certificaciones de construcción Europea y Americana

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Cinceles
- Brocas SDS
- Discos diamantados
- Amoladoras

Contenido:	Art.N °
585 ml	5918 605 585

Descripción

Anclaje de inyección epóxica de altas cargas, para anclajes y varillas de refuerzo Post- Instaladas, para uso en concreto Fisurado y No fisurados.

Características

- Profundidad de anclaje variable (flexibilidad).
- Se puede utilizar en perforaciones llenas de agua.
- Se puede utilizar para comportamiento sísmico C1 y C2.
- La contracción limitada lo hace adecuado para agujeros de gran diámetro.
- Perforación con brocas de carburo, de aspiración o de aire comprimido y brocas de diamante
- Alta resistencia a los agentes químicos y atmosféricos.
- El anclaje de inyección endurecido sella el agujero de perforación.
- Los cartuchos se pueden utilizar hasta la fecha de caducidad indicada sustituyendo la boquilla mezcladora y cerrándolo de nuevo con tapón de cierre.
- 100 años de vida útil.

Aplicaciones



Aprobaciones y Certificaciones



Descripción	Autoridad/Laboratorio	Evaluación	No. Fecha de prueba
Evaluación Técnica Europea	DIBt. Berlín	EAD 330499-01-0601	ETA-19/0542, 06.11.2020
Evaluación Técnica Europea	DIBt. Berlín	EAD 330087-00-0601	ETA-19/0543, 17.04.2020
Informe de Evaluación ICC	ICC	AC 308	ESR-4757, 05.2022
Resistencia al Fuego	Oficina de Ingeniería Thiele	TR 020	22022. 14.05.2020
LEED	Eurofins		19.09.19
Informe de prueba de emisiones VOC	Eurofins	DEVL 1101903D. DEVL 1104875A	19.09.19
NSF International	NSF International	NSF/ANSI Standard61	19.09.19

ANCLAJE WIT PE 1000

Esfuerzo de adherencia barras de refuerzo.

INFORMACIÓN DE DISEÑO		SÍMBOLO	UNIDADES	Diámetro nominal de la varilla (pulgadas)					
				No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 8	No. 10
				3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 1/4"
Anclaje mínimo		hef,min	in	2 3/8"	2 3/4"	3 1/8"	3 1/2"	4	5
			mm	60	70	79	89	102	127
Anclaje máximo		hef,max	in	7 1/2"	10"	12 1/2"	15"	20"	25"
			mm	191	254	318	381	508	635
Rango de temperatura A: 110 °F/176 °F 2,3	Fuerza de adherencia característica en concreto no fisurado	Tk, uncr	psi	2,060	2,035	2,015	1,990	1,945	1,895
			(N/mm2)	14.2	14	13.9	13.7	13.4	13.1
	Fuerza de adherencia característica en concreto fisurado	Tk, cr	psi	1,350	1,740	1,725	1,695	1,650	1,605
			(N/mm2)	9.3	12	11.9	11.7	11.4	11.1
Rango de temperatura B: 110 °F/153 °F 2,3	Fuerza de adherencia característica en concreto no fisurado	Tk, uncr	psi	2,365	2,340	2,315	2,285	2,235	2,180
			(N/mm2)	16.3	16.1	16	15.8	15.4	15
	Fuerza de adherencia característica en concreto fisurado	Tk, cr	psi	1,550	2,000	1,985	1,945	1,895	1,845
			(N/mm2)	10.7	13.8	13.7	13.4	13.1	12.7
Rango de temperatura C: 122 °F/176 °F 2,3	Fuerza de adherencia característica en concreto no fisurado	Tk, uncr	psi	1,935	1,915	1,890	1,870	1,825	1,780
			(N/mm2)	13.3	13.2	13	12.9	12.6	12.3
	Fuerza de adherencia característica en concreto fisurado	Tk, cr	psi	1,340	1,635	1,620	1,590	1,550	1,510
			(N/mm2)	9.2	11.4	11.2	11	10.7	10.4

Esfuerzo de adherencia varillas W-VD / A.

INFORMACIÓN DE DISEÑO		SÍMBOLO	UNIDADES	Diámetro nominal de la varilla (pulgadas)						
				3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/4"
				3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/4"
Anclaje mínimo		hef,min	in	2 3/8"	2 3/4"	3 1/8"	3 1/2"	3 1/2"	4"	5"
			mm	60	70	79	89	89	102	127
Anclaje máximo		hef,max	in	7 1/2"	10"	12 1/2"	15"	17 1/2"	20"	25"
			mm	191	254	318	381	445	508	635
Rango de temperatura A: 110 °F/176 °F 2,3	Fuerza de adherencia característica en concreto no fisurado	Tk, uncr	psi	2,475	2,400	2,315	2,235	2,155	2,075	1,915
			(N/mm2)	17.1	16.5	16	15.4	14.9	14.3	13.2
	Fuerza de adherencia característica en concreto fisurado	Tk, cr	psi	1,150	1,415	1,455	1515	1535	1,555	1,550
			(N/mm2)	7.9	9.8	10	10.4	10.6	10.7	10.7
Rango de temperatura B: 110 °F/153 °F 2,3	Fuerza de adherencia característica en concreto no fisurado	Tk, uncr	psi	2,845	2,755	2,665	2,570	2,480	2,385	2,205
			(N/mm2)	19.6	19	18.4	17.7	17.1	16.5	15.2
	Fuerza de adherencia característica en concreto fisurado	Tk, cr	psi	1,325	1,630	1,675	1,740	1,765	1,785	1,785
			(N/mm2)	9.1	11.2	11.5	12	12.2	12.3	12.3
Rango de temperatura C: 122 °F/176 °F 2,3	Fuerza de adherencia característica en concreto no fisurado	Tk, uncr	psi	2,325	2,250	2,175	2,100	2,025	1,950	1,800
			(N/mm2)	16	15.5	15	14.5	14	13.4	12.4
	Fuerza de adherencia característica en concreto fisurado	Tk, cr	psi	1,145	1,390	1,400	1,420	1,440	1,460	1,455
			(N/mm2)	7.9	9.6	9.6	9.8	9.9	10.1	10

1. Los valores de la fuerza de adherencia corresponden a la resistencia a la compresión del concreto $f'_c = 2500$ psi [se requiere un mínimo de 24 MPa según el Apéndice L de ADIBC, Sección 5.1.1]. Para la resistencia a la compresión del concreto, f'_c entre 2500 psi y 8000 psi, la resistencia de adherencia característica tabulada puede incrementarse por un factor de $(f'_c / 2500) 0.1$ [Para SI: $(f'_c / 17.2) 0.1$]. Ver Sección 4.1.4 de la hoja ICC-ESR 4757.

Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación a superficies a tratar.

ANCLAJE WIT PE 1000

Tabla de cargas estándar

CARGAS PARA BARRAS DE REFUERZO CON ANCLAJE ADHESIVO WIT-PE1000									
INFORMACIÓN TÉCNICA WIT-PE 1000 CON VARILLAS DE CONSTRUCCIÓN	SÍMBOLO	UNIDADES	Diámetro nominal de la varilla (pulgadas)						
			No. 3	No. 4	No. 5	No. 6	No. 8	No. 10	
			3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 1/4"	
Diámetro de la broca en concreto recomendado	d0	ln	1/2"	5/8	3/4"	7/8"	1 1/4"	1 1/2"	
Anclaje estándar	hef	cm	9.0	11.0	12.5	17.0	21.0	30.0	
Carga a Tensión	f'c = 200 kg/cm ²	T	kg	4,200.0	5,680.0	6,880.0	10,900.0	14,970.0	25,560.0
	f'c = 500 kg/cm ²	T	kg	4,350.0	6,220.0	8,470.0	17,240.0	23,670.0	40,420.0
Carga a Corte	V	kg	2,170.0	3,110.0	5,530.0	8,640.0	13,500.0	22,110.0	
Número de fijaciones por cartucho de 585ml	#	Piezas	87	49	34	22	6	2	

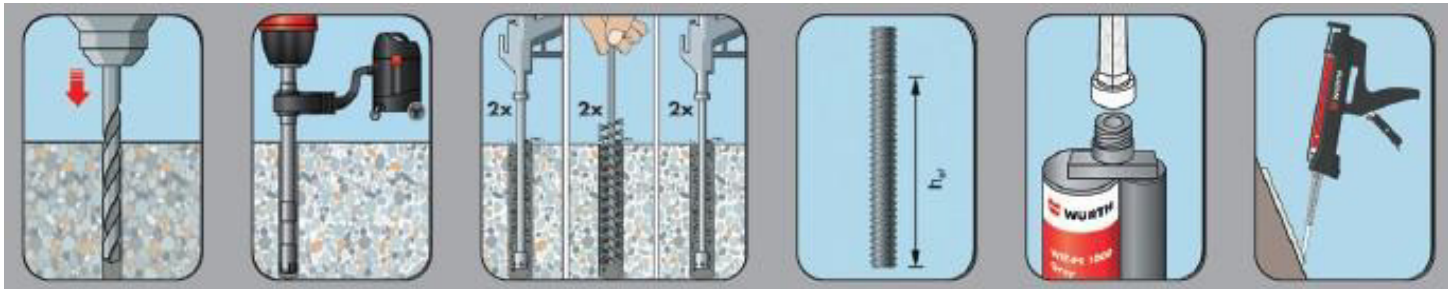
CARGAS PARA VARILLAS W-VD- A CON ANCLAJE ADHESIVO WIT-PE1000									
INFORMACIÓN TÉCNICA WIT-PE 1000 CON VARILLAS WURTH	SÍMBOLO	UNIDADES	Diámetro nominal de la varilla (pulgadas)						
			3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1 1/4"	
Diámetro de la broca en concreto recomendado	d0	ln	7/16"	9/16"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	
Empotramiento estándar	hef	cm	9.0	11.0	12.5	17.0	21.0	27.0	
Torque máximo de apriete		Nm	20	40	60	100	170	300	
Carga a Tensión	f'c = 200 kg/cm ²	T	kg	2,900.0	4,220.0	6,880.0	10,900.0	14,970.0	21,820.0
	f'c = 500 kg/cm ²	T	kg	2,900.0	4,220.0	7,850.0	12,250.0	17,650.0	28,050.0
Carga a Corte	V	kg	1,740.0	2,530.0	4,710.0	7,350.0	10,590.0	16,830.0	
Número de fijaciones por cartucho de 585ml	#	Piezas	100	54	24	15	7	5	

Tabla de cargas estándar

Temperatura del material base	Tiempo máximo para formación de piel de resina epóxica	Tiempo máximo para curado total de resina epóxica
5° a 9° C	80 minutos	48 horas
10° a 14° C	60 minutos	28 horas
15° a 19° C	40 minutos	18 horas
20° a 24° C	30 minutos	12 horas
25° a 34° C	12 minutos	9 horas
35° a 39° C	8 minutos	6 horas
+40° C8	8 minutos	4 horas

ANCLAJE WIT PE 1000

Instrucciones de colocación.



Realizar la perforación de acuerdo con la profundidad de anclaje.

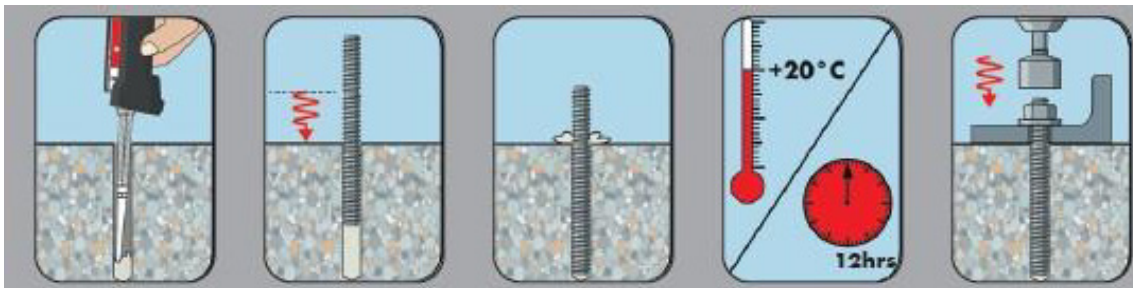
Al perforar con broca de succión. No es necesario limpiar el orificio.

Limpieza del orificio. Limpiar 2 veces con aire comprimido sin aceite (min.6 bar) / cepillar 2 veces / limpiar 2 veces con bomba de aire.

Marcar la profundidad de empotramiento.

Retirar tapón y enroscar boquilla mezcladora.

Descartar el anclaje inicial (hasta que sea de color uniforme aprox. 10 cm.)



Llenar la perforación desde el fondo hacia arriba las 2/3 partes.

Introducir la varilla o barra de refuerzo con sentido de rotación.

Comprobar visualmente relleno del mortero hasta la marca del anclaje.

Esperar el tiempo de curado de acuerdo con el manual de instrucciones.

Montar el componente o aplicar la carga de acuerdo con el diseño.

Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SAS
Tel: (57) 1 745 63 89
www.wurth.co