

SOLDADOR INVERSOR WIS 140 COMPACT



PRINCIPALES VENTAJAS

- Liviana y fácil de transportar.
- Hot Start, Arc Force y Anti-Stick.
- Display digital
- Ciclo de trabajo 100% continuo.
- Soldadura TIG por proceso SCRATCH
- Protección contra sobretensiones y sobrecalentamiento

PRODUCTOS ASOCIADOS

- Electrodos.
- Spray de Zinc.
- Gel decapante.
- Máscara fotocromática.
- Guantes y peto de carnaza.

Descripción	Art. N°
Soldador Inversor Wis 140 compact	5952 984 140

Descripción

Equipo inversor para soldar con electrodos recubiertos E6013 / E7018 y soldadura TIG* mediante el proceso SCRATCH (raspado del tungsteno en la pieza para abrir el arco).

Características

- Tamaño reducido. (27x15x11 cm)
 - Equipo muy ligero en su categoría. Peso: 2.7 Kg.
 - Pantalla digital.
 - Voltaje de trabajo 110V.
 - Rango de corriente 20A a 140A @ 100% de ciclo de trabajo continuo.
 - Tecnología IGBT que proporciona soldadura precisa bajo tensión inestable.
 - Función Hot Start: aumenta automáticamente el voltaje durante la apertura del arco, con un mínimo de salpicadura.
 - Función Arc Force: evita que el arco se extinga en situaciones en las que el soldador deja que el electrodo se acerque demasiado a la pieza, evitando que se pegue (arco corto) o cuando el electrodo está demasiado lejos de la pieza (arco largo).
 - Función Anti Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la parte soldada.
 - Corriente de salida constante, que hace que el arco de soldadura sea más estable.
 - Respuesta dinámica de alta velocidad que reduciendo la variación de corriente con la variación de la altura del arco.
 - Tiene una función de protección automática contra sobretensión, además de protección e indicación de luz en el panel frontal (Led) para situaciones tales como sobrecalentamiento y cortocircuito entre los terminales positivo y negativo.
 - Potenciómetro para ajustar el rango de corriente.
- TIG *: la soldadura TIG (siglas en inglés de Tungsten Inert Gas) es un proceso de soldadura por arco eléctrico entre un electrodo no consumible de tungsteno y una pieza de fusión protegida con gas, sobre la cual se agrega o no un metal de relleno, generalmente en forma de un alambre relativamente delgado.

Incluye

- Pinza masa: 1,5 M x 14 mm²
- Pinza porta-electrodos: 1,5 M x 14 mm²
- Cepillo/Martillo para remover la escoria
- Cinta de transporte con soporte para el hombro.
- Maletín de Aluminio con esquinas reforzadas.



SOLDADOR INVERSOR WIS 140 COMPACT

Aplicación

• Soldadura de materiales ferrosos, sus respectivas aleaciones y acero inoxidable.

Modo de usar

• Antes de poner en funcionamiento el equipo, el usuario debe leer y seguir estrictamente las instrucciones presentadas en el manual del producto y de las normas que implican el procedimiento de soldadura.

• El objetivo de leer el manual es, además de evitar el mal uso del producto, aprovechar todo el potencial del equipo, obtener los mejores resultados posibles propuestos en el proceso de soldadura, sin renunciar a los aspectos de seguridad para el operador, o para las instalaciones de la empresa.

Datos técnicos

Modelo	WIS 140
Proceso de soldadura	Electrodo revestido y TIG
Voltaje (V)	110 ± 10%
Frecuencia (Hz)	50/60
Rango de corriente (A)	20 a 140
Ciclo de trabajo (A @%) - 40 °C	140 @ 100
Grado de protección (clase)	IP21 *
Protección térmica	Si
Ventilación forzada (tipo)	Norma IEC 60974-1
Peso aproximado (kg)	2.7
Dimensiones (L x W x H) (cm)	27 x 15 x 11
Indicación de fuente de alimentación	Si
Indicación de sobrecalentamiento /sobretensión primaria	Si

* IP 21 - Protección contra el impacto de objetos sólidos con un diámetro superior a 12 mm y protegido contra gotas de agua que caen verticalmente

Informaciones adicionales

- El equipo no incluye la antorcha TIG con válvula integrada, mangueras y gas protector para el proceso de soldadura. Deben comprarse por separado
- Soldadura TIG por SCRATCH (raspando el tungsteno en la pieza para abrir el arco).

Información de seguridad, limpieza y manejo del producto.

• Antes de instalar el equipo, el usuario debe realizar una evaluación en el área, con respecto a las condiciones físicas, eléctricas y magnéticas, buscando identificar posibles factores que puedan causar problemas al equipo o al usuario y a las personas alrededor del área (Ej.: presencia de gases inflamables en el medio ambiente).

• Antes de comenzar a usar, lea el manual de instrucciones: se deben leer las recomendaciones de seguridad.

• Antes de comenzar la limpieza e inspección, desconecte el equipo de la red eléctrica y siga las instrucciones del manual de instrucciones.

Garantía

• Garantía contra posibles defectos de fabricación durante 6 meses.

Límites sobre el tamaño de la pieza a soldar

Grosor de la pieza a soldar (mm)	Ø electrodo (mm)	Rango de ajuste del Amperaje
1,0 a 2,0	1,6	30 - 60
1,5 a 3,0	2,0	50 - 70
2,5 a 5,0	2,5	60 - 100
5,0 a 8,0	3,5	85 - 140
8,0 a 12,0	4,0	120 - 190
Más de 12	5,0 a 6,0	180 - 350

Para más información por favor contacte:

Wurth Colombia SA

Tel: (57) 1 745 63 89

www.wurth.co